KERAVETTE®

GEGEN WIND UND WETTER. UND GEGEN ZU HOHE ENERGIEKOSTEN.

ströher®
Klinker. Keramik. Macher.

KERAVETTE®

**ARCHAISCHE ANMUTUNG. VERLEGELEICHTE MASSGENAUIGKEIT.
ENERGIEBEWUSSTER SICHTMAUERWERK-LOOK.**

Es ist die Renaissance des Backstein-Expressionismus. Fast scheint es, als ob der Sichtmauerwerklook innen wie außen die Fassade gerade gerne etwas bröckeln lässt. Im Mischverband aus den Premiumformaten 400 x 71 mm und 400 x 35 mm. Oder klassisch im NF-Format in 240 x 71 mm. Zeitlos ist ein extrastarkes 14-mm-Patinariemchen in frostsicherer, gesinterter Hightech-Extrudier-Qualität mit zahllosen Verlegevarianten. Variable Fugenbreiten und individuell gestaltbare Farbmischungen aus elf aufeinander abgestimmten Farbtönen ermöglichen einen sehr individuellen Ausdruck. Trotz der gebrochenen Kanten ist Zeitlos verlegesicher und pflegeleicht. Und mit modernen Dämmsystemen sogar eine umwelt-, energie- und kostenverträgliche Renaissance.

GEGEN WIND
UND WETTER.
UND GEGEN ZU HOHE
ENERGIEKOSTEN.

KERAVETTE®

UNKOMPLIZIERT.
UNGLASIERT.

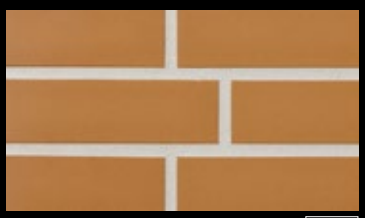
BRÄNDE UND FORMAT

140 weiß (unglasiert)
< 6 % · DIN EN 14411, Gr. $AII_{a\text{ - Teil 1}}$
NF

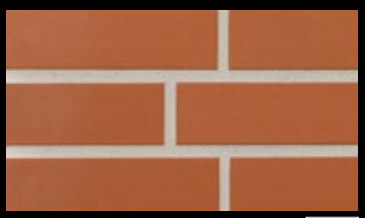
238 aluminium matt (unglasiert)
< 6 % · DIN EN 14411, Gr. $AII_{a\text{ - Teil 1}}$
NF

230 grau (unglasiert)
< 3 % · DIN EN 14411, Gr. AI_b
NF

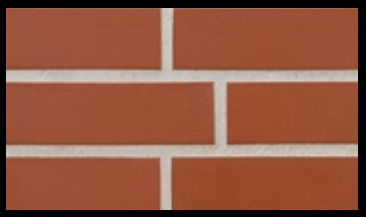
330 graphit (unglasiert)
< 6 % · DIN EN 14411, Gr. $AII_{a\text{ - Teil 1}}$
NF/DF



320 sandgelb (unglasiert)
< 6 % · DIN EN 14411, Gr. $AII_{a\text{ - Teil 1}}$
NF

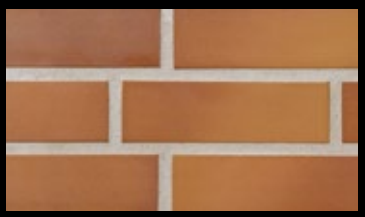


200 saumon (unglasiert)
< 6 % · DIN EN 14411, Gr. $AII_{a\text{ - Teil 1}}$
NF



215 patrizierrot (unglasiert)
< 3 % · DIN EN 14411, Gr. AI_b
NF/DF

210 braun (unglasiert)
< 3 % · DIN EN 14411, Gr. AI_b
NF

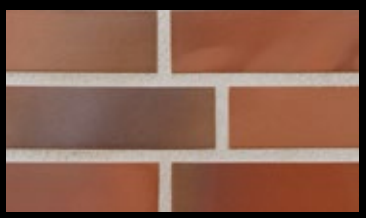


307 weizengelb (unglasiert)
< 3 % · DIN EN 14411, Gr. AI_b
NF/DF

336 metallic schwarz (unglasiert)
< 3 % · DIN EN 14411, Gr. AI_b
NF

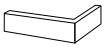
318 palace (unglasiert)
< 3 % · DIN EN 14411, Gr. AI_b
NF

325 achatblau-bunt (unglasiert)
< 3 % · DIN EN 14411, Gr. AI_b
NF



316 patrizierrot ofenbunt (unglasiert)
< 3 % · DIN EN 14411, Gr. AI_b
NF/DF

KERAVETTE®

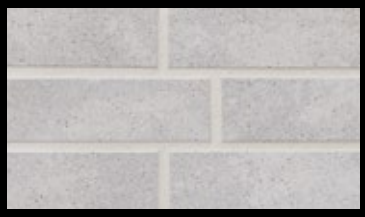
unglasiert, DIN EN 14411			
Format-Nr.	7960	2110	2640
Bezeichnung	Riemchen mit Reliefstruk.	Klinkerriemchen	Winkel [1]
Rastermaß in cm	DF	NF	NF
Herstellmaß in mm	240 x 52 x 8	240 x 71 x 11	240 x 115 x 71 x 11
215 patrizierrot	★ PG 25 ●	★ PG 35 ●	★ PG 77 ●
307 weizengelb			
316 patrizierrot ofenb.			
330 graphit		★ PG 37 ●	
336 metallic schwarz			
325 achatblau-bunt			
318 palace			
200 saumon			
320 sandgelb			
140 weiß			
230 grau			
238 aluminium matt			
210 braun			
Stück pro Paket	34	24	16
Stück pro m²/lfm inkl. Fuge	67,00	50,00	12,50
Stück pro Palette	4.692	2.208	1.040
m²/lfm pro Paket	0,51	0,48	1,28
m²/lfm pro Palette	70,03	44,16	83,20
Pakete pro Palette	138	92	65
kg pro Palette	967	877	613
kg pro Stück	0,206	0,397	0,589
kg pro m²/lfm	13,802	19,850	7,363
kg pro Paket	7,004	9,528	9,424
Anbruchpauschale	❖	❖	❖

Absolut frostsicher 25 Jahre Garantie* · Tunnelofen gebrannt · WDVS-geeignet · Verwitterungsbeständig · Wirtschaftlich · Normgerecht · Farb- und lichtecht · Pflegeleicht und hygienisch · Umweltfreundlich · Chemikalienfest · Glut- und feuerfest · Antistatisch

KERAVETTE®
UNKOMPLIZIERT. GLASIERT.

BRÄNDE UND FORMAT

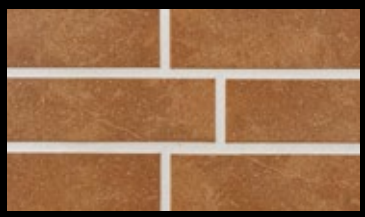
319 royal (glasiert)
< 3 % · DIN EN 14411, Gr. AI_b
NF



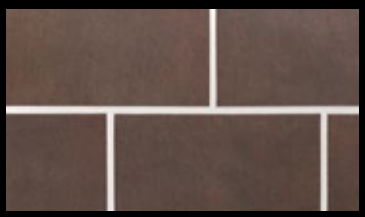
837 marmos (glasiert)
< 3 % · DIN EN 14411, Gr. AI_b
NF

722 paglio (glasiert)
< 3 % · DIN EN 14411, Gr. AI_b

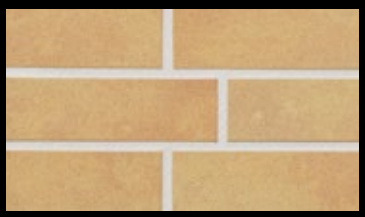
835 sandos (glasiert)
< 3 % · DIN EN 14411, Gr. AI_b
NF



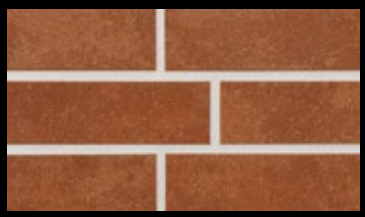
839 ferro (glasiert)
< 3 % · DIN EN 14411, Gr. AI_b
NF



640 maro (glasiert)
< 3 % · DIN EN 14411, Gr. AI_b

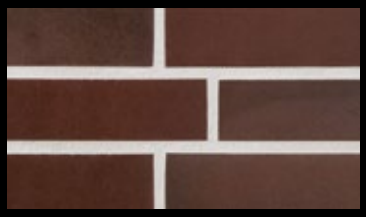


834 giallo (glasiert)
< 3 % · DIN EN 14411, Gr. AI_b
NF



841 rosso (glasiert)
< 3 % · DIN EN 14411, Gr. AI_b
NF

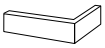
635 gari (glasiert)
< 3 % · DIN EN 14411, Gr. AI_b



825 sherry (glasiert)
< 3 % · DIN EN 14411, Gr. AI_b
NF/DF

840 grigio (glasiert)
< 3 % · DIN EN 14411, Gr. AI_b
NF

KERAVETTE®

glasiert, DIN EN 14411					
Format-Nr.	8071	7960	2110	2610	8315
Bezeichnung	Riemchen mit Reliefstruktur	Riemchen mit Reliefstruktur	Riemchen	Winkel [1]	Riemchen
Rastermaß in cm	NF	DF	NF	NF	30 x 15
Herstellmaß in mm	240 x 71 x 8	240 x 52 x 8	240 x 71 x 11	175 x 71 x 52 x 11	294 x 144 x 10
834 giallo	★ PG 37 ●				
840 grigio					
835 sandos	★ PG 32 ●				
837 marmos					
839 ferro					
841 rosso					
319 royal			★ PG 37 ●	★ PG 76 ●	
825 sherry		★ PG 29 ●			
640 maro					
635 gari					★ PG 371 ○
722 paglio					
Stück pro Paket	51	34	24	28	22
Stück pro m²/lfm inkl. Fuge	50,00	67,00	50,00	12,50	22,00
Stück pro Palette	4.131	4.692	2.208	1.680	1.144
m²/lfm pro Paket	1,02	0,51	0,48	2,24	1,00
m²/lfm pro Palette	82,62	70,03	44,16	134,40	52,00
Pakete pro Palette	81	138	92	60	52
kg pro Palette	1.239	967	877	603	955
kg pro Stück	0,300	0,206	0,397	0,359	0,835
kg pro m²/lfm	15,000	13,802	19,850	4,488	18,370
kg pro Paket	15,300	7,004	9,528	10,052	18,370
Anbruchpauschale	❖	❖	❖	❖	❖

KLINKERRIEMCHEN RICHTIG AN FASSADEN VERARBEITEN

Institut Bauen und Umwelt e.V.

DEUTSCHE FLIESE
Für alle, die mehr erwarten.

Vorbereitung: Vor dem Verkleben der Klinkerriemchen ist die Einteilung der Sichtmaße an den Stürzen der Fenster und Türen vorzunehmen. In den seltensten Fällen entsprechen die Laibungs- und Sturzmaße den genormten Riemchenmaßen. Aus diesem Grund muss der Riemchenverband angepasst werden. Die ermittelten Sichtmaße werden dann ebenfalls auf die Mauerecken übertragen.

Verarbeitung: Nach Einteilung der Sichthöhen an den Mauerecken werden die Winkel an den Außenecken im Floating-Buttering-Verfahren verarbeitet. „Floating" beschreibt den Auftrag des Klebers mit Zahnkelle im Mittelbett. Im „Buttering" wird die Rückseite des Klinkerriemchens mit einem Spachtel oder einer Kelle mit Kleber bezogen. Bevor die Fläche verarbeitet wird, sollte zunächst der Mauerwerksverband bestimmt werden. In den meisten Fällen wird der „wilde" Verband empfohlen, bei dem auf einem Quadratmeter fünf Köpfe eingearbeitet werden. Der Kopf bildet optisch die Stirnseite eines ganzen Ziegels nach und wird beim Klinkerriemchen aus der Fläche mithilfe von Fliesenschneider oder Flex geschnitten.

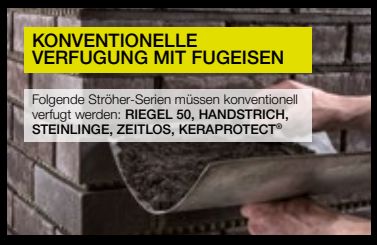
Verfugung: Nach dem Verarbeiten der Klinkerriemchen kann nach entsprechender Standzeit (Angaben des Mörtelherstellers beachten) mit dem Ausfugen begonnen werden. Klinkerriemchen mit glatten Oberflächen können im Schlämmverfahren verarbeitet werden. Der Markt verfügt über eine Vielzahl an Fugenmörteln, einigen sind jedoch Kunststoffe und Farbpigmente zugesetzt. Deshalb sollte vor Auswahl des Fugenmörtels unbedingt Rücksprache mit dem Mörtelhersteller bezüglich der Eignung gehalten werden. Alle rauen, patinierten und strukturierten Oberflächen werden konventionell mit Fugeisen und Fugblech ausgefugt.

Ein perfekt mit Winkeln nachgebildeter Fenstersturz.

Die Eckwinkel werden im Floating-Buttering-Verfahren verarbeitet.

Das Setzen der Flächen-Klinkerriemchen mithilfe einer Schnur. Die Klinkerriemchen werden in das Klebebett eingedrückt.

Die fertig verlegte Fläche. Nach Standzeit kann mit dem Ausfugen begonnen werden.



Die Verfugung mittels Fugeisen und Fugblech in der Horizontalen.

Die vertikalen Fugen lassen sich mit einem kleineren Fugeisen einfacher ausführen.

Mit der Kellenverfugung können verschiedene Optiken herausgearbeitet werden.

Das Abkehren der Fuge verleiht dieser eine entsprechende Struktur.

Das fertige Fugenbild. Es werden immer vollständige Seiten ausgefugt.

ströher®
Klinker. Keramik. Macher.

DEUTSCHE FLIESE
Für alle, die mehr erwarten.

Ströher GmbH · Ströherstraße 2–10 · 35683 Dillenburg
T. +49 2771 391-0 · F. +49 2771 391-340 · info@stroeher.de · www.stroeher.de

DIE STRÖHER GRUPPE.
SIGNATURE CERAMICS AND CLINKER.